



**Soluciones
de
Aplicación S.L.**



We protect and
beautify the world™

*ESPECIALISTAS EN PROTECCION ANTICORROSIVA
VENTA Y REPARACION MAQUINARIA*

CALLE OVIEDO N°1 (HUMANES DE MADRID)

TELEFONO .: 91 695 36 98

GESTION.VALSOLUCIONES@GMAIL.COM

WWW.VALSOLUCIONES.ES

SIGMACOVER™ 256

DESCRIPCIÓN

Imprimación repintable de alto espesor de dos componentes epoxi poliamida con fosfato de zinc

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Puede ser usado como imprimación epoxi o capa intermedia de alto espesor en sistemas de protección anticorrosiva, cuando el sustrato sea acero u hormigón expuesto en condiciones atmosféricas
- Adecuado para ser aplicado en atmósferas industriales y marinas
- Puede repintarse con varios revestimientos de dos componentes y convencionales incluso después de largos periodos al aire libre
- Sin plomo ni cromatos
- Excelentes propiedades de prevención del óxido en atmósferas costeras o industriales
- Duro, mantiene la flexibilidad a largo plazo
- Cura incluso a temperaturas de hasta -10°C (14°F)
- Buena adhesión al acero, acero galvanizado y revestimientos epoxy envejecidos
- Fácil aplicación, con pistola sin aire y brocha
- Puede ser usado como imprimación/acabado epoxi (en áreas interiores secas)

COLORES Y BRILLO

- Crema, rosa (otros colores, bajo petición)
- Satinado

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volumen de sólidos	63 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 245,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 338,0 g/l (aprox. 2,8 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	75 - 150 µm (3,0 - 6,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	6,3 m ² /l para 100 µm (253 ft ² /US gal para 4,0 mils)
Seco al tacto	2 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 3 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 días

SIGMACOVER™ 256

Datos para el producto mezclado

Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco
-------------------------------	---

Notas:

- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 40 - 70 micras
- Acero con shop primer, tratado a grado SPSS-Pt3/SSPC-SP3
- La superficie de acero galvanizado será tratada con chorro abrasivo ligero hasta homogeneidad y un aspecto plano (solo en caso de exposición interna y seca)
- Cuando el revestimiento envejecido sea compatible debe de estar seco y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de -10°C (14°F) siempre y cuando el sustrato esté seco y libre de hielo
- La temperatura del sustrato durante la aplicación deberá estar al menos 3°C (5°F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 95%

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 82 : 18

- La temperatura de la mezcla base y endurecedor estará, preferiblemente, por encima de 15°C (59°F), si no fuera así se podría requerir la adición de disolvente para conseguir la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes

Vida de la mezcla

8 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla



SIGMACOVER™ 256

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

10 - 15%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

1.5 - 3.0 mm (aprox. 0.060 - 0.110 pulgadas)

Presión en boquilla

0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 mm (0.019 pulgadas)

Presión en boquilla

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado

THINNER 91-92

Volumen de disolvente

0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

SIGMACOVER™ 256

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
75 µm (3,0 mils)	8,4 m ² /l (337 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	6,3 m ² /l (253 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,2 m ² /l (168 ft ² /US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 100 µm (4.0 mils)							
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Para SIGMACOVER 256, SIGMACOVER 435; SIGMACOVER 456 y SIGMACOVER 410	Mínimo	36 horas	10 horas	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: El tiempo máximo de repintado solo es ilimitado cuando la superficie esté libre de cualquier contaminación

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 100 µm (4.0 mils)							
Repintado con ...	Intervalo	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Para SIGMADUR 520, SIGMADUR 550, y diversas pinturas clorocaucho, vinílicas, acrilatos, alquídicas	Mínimo	3 días	24 horas	16 horas	8 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Notas:

- El tiempo máximo de repintado solo es ilimitado cuando la superficie esté libre de cualquier contaminación
- El SIGMACOVER 256 no deberá ser repintado con revestimientos epoxi brea

SIGMACOVER™ 256

Tiempo de curado para espesor seco hasta 100 μ m (4.0 mils)

Temperatura del sustrato	Seco para manipular	Curado total
-10°C (14°F)	24 horas - 48 horas	20 días
-5°C (23°F)	24 horas - 30 horas	14 días
0°C (32°F)	18 horas - 24 horas	10 días
5°C (41°F)	18 horas	8 días
10°C (50°F)	12 horas	6 días
15°C (59°F)	8 horas	5 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	4 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Nota: Se debe mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (ver hojas informativas 1433 y 1434)

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)

Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	16 horas
15°C (59°F)	10 horas
20°C (68°F)	8 horas
30°C (86°F)	5 horas
35°C (95°F)	4 horas

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.



SIGMACOVER™ 256

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. ¡La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

