Soluciones de Aplicación S.L.

We protect and beautify the world™

ESPECIALISTAS EN PROTECCION ANTICORROSIVA
VENTA Y REPARACION MAQUINARIA

CALLE OVIEDO Nº1 (HUMANES DE MADRID)
TELEFONO .: 91 695 36 98
GESTION.VALSOLUCIONES@GMAIL.COM

WWW.VALSOLUCIONES.ES

SIGMADUR™ 520

SIGMADUR HB FINISH

DESCRIPCIÓN

Acabado poliuretano alifático acrílico de dos componentes semibrillante, aplicable a alto espesor

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Fácil aplicación con rodillo y pistola sin aire
- Sin límite de repintabilidad
- Excelente resistencia a las condiciones de exposición atmosféricas
- Buena retención de brillo y color (la versión con aluminio da color gris)
- No calea, ni amarillea
- Cura a temperaturas de hasta -5°C (23°F)
- Duro y resistente a la abrasión
- Resistente a salpicaduras de aceites minerales y vegetales, parafinas, productos de petróleo alifáticos y productos químicos suaves
- Se puede repintar incluso después de una larga exposición atmosférica

COLORES Y BRILLO

- Toda la gama de colores, incluidos aluminio claro y oscuro.
- Semibrillante

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	Blanco: 1,4 kg/l (11,7 lb/US gal) Aluminio: 1,1 kg/l (9,2 lb/US gal)
Volumen de sólidos	Blanco: 58 ± 2% Aluminio: 51 ± 2%
COV (Suministrado)	Directiva 1999/13/EC, SED: max. 287 g/kg (blanco) Directiva 1999/13/EC, SED: max. 377 g/kg (aluminio) max. 383,0 g/l (aprox. 3,2 lb/gal) (blanco) max. 405,0 g/l (aprox. 3,4 lb/gal) (blanco) max. 405 g/l (aprox. 3.4 lb/gal) (aluminio)
Espesor de película seca recomendado	50 - 75 µm (2,0 - 3,0 mils) dependiendo del sistema
Rendimiento teórico	Blanco: 11,6 m^2/l para 50 µm (465 ft^2/US gal para 2,0 mils) Aluminio: 9,6 m^2/l para 50 µm (385 ft^2/US gal para 2,0 mils)
Seco al tacto	1 hora
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Curado total al cabo de	4 días

SIGMADUR™ 520

SIGMADUR HB FINISH

Datos para el producto mezclado	
Estabilidad del envase	Base: al menos 36 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:
- Ver DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

Condiciones del substrato

- La capa previa (epoxi ó poliuretano) estará seca y libre de cualquier contaminación
- La superficie de la capa previa deberá estar suficientemente rugosada en caso de considerarse necesario

Temperatura del substrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del substrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de -5°C (23°F) siempre y cuando el substrato esté seco y libre de hielo
- La temperatura del substrato durante la aplicación y el curado deberá estar al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no debe exceder el 85%
- La exposición antes del curado a la condensación y la lluvía, pueden provocar cambios en el brillo y color

INSTRUCCIONES DE USO

Proporción de mezcla en volumen : base a endurecedor 88 : 12

- La temperatura de la mezcla (base y endurecedor) debe estar por encima de 10°C (50°F), en caso de que esto ocurra puede ser necesario la adición de una cantidad adicional de disolvente para obtener la viscosidad de aplicación
- La adición de un exceso de disolvente disminuirá la resistencia al descuelgue
- De ser necesario, se debe añadir el disolvente después de mezclar los componentes
- La versión aluminio tiene un brillo bajo en su versión standard y el color puede ser distinto según los métodos de aplicación

Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

Vida de la mezcla

5 horas a 20°C (68°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Vida de la mezcla

SIGMADUR™ 520

SIGMADUR HB FINISH

PISTOLA CON AIRE

Disolvente recomendado
THINNER 21-06

Volumen de disolvente
5 - 10%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla
1.0 - 1.5 mm (aprox. 0.040 - 0.060 pulgadas)

Presión en boquilla
0,3 - 0,4 MPa (aprox. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado
THINNER 21-06

Volumen de disolvente
0 - 5%, dependiendo del espesor recomendado y de las condiciones de aplicación

Orificio de boquilla
Aprox. 0.46 mm (0.018 pulgadas)

Presión en boquilla
15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROCHA/RODILLO

Disolvente recomendado
THINNER 21-06

Volumen de disolvente
0 - 5%

DISOLVENTE DE LIMPIEZA
Disolvente 90-53

DATOS ADICIONALES

Rendimiento y espesor de película – Blanco	
Espesor seco	**Rendimiento teórico**
50 µm (2,0 mils)	11,6 m^2/l (465 ft^2/US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,7 m^2/l (310 ft^2/US gal)

SIGMADUR™ 520

SIGMADUR HB FINISH

Rendimiento y espesor de película – Aluminio	
Espesor seco	**Rendimiento teórico**
50 µm (2,0 mils)	9,6 m^2/l (385 ft^2/US gal)
75 µm (3,0 mils)	6,4 m^2/l (257 ft^2/US gal)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)							
Repintado con ...	**Intervalo**	**-5°C (23°F)**	**0°C (32°F)**	**10°C (50°F)**	**20°C (68°F)**	**30°C (86°F)**	**40°C (104°F)**
Consigo mismo	Mínimo	24 horas	16 horas	8 horas	6 horas	5 horas	3 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Nota: La superficie debe estar seca y sin contaminación

Tiempo de curado para espesor seco hasta 75 µm (3.0 mils)		
Temperatura del substrato	**Seco para manipular**	**Curado total**
-5°C (23°F)	24 horas	15 días
0°C (32°F)	16 horas	11 días
10°C (50°F)	8 horas	6 días
20°C (68°F)	6 horas	4 días
30°C (86°F)	5 horas	3 días
40°C (104°F)	3 horas	48 horas

Notas:

- Se debe de mantener una ventilación adecuada durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS DE INFORMACIÓN 1433 y 1434)
- La exposición antes del curado a la condesación y la lluvía, pueden provocar cambios en el brillo y color

Vida de la mezcla (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	**Vida de la mezcla**
10°C (50°F)	7 horas
20°C (68°F)	5 horas
30°C (86°F)	3 horas
40°C (104°F)	2 horas

SIGMADUR™ 520

SIGMADUR HB FINISH

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para las pinturas y disolventes recomendados, ver hojas de información 1430, 1431 y las fichas de seguridad de los productos
- Esta es una pintura base disolvente y hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Contiene un agente de curado tóxico de poliisocianato
- Evitar en todo momento la inhalación del pulverizado generado durante la aplicación

DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene siempre el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Seguridad del trabajo en espacios reducidos	HOJA DE INFORMACION	1433
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACION	1434
• Humedad relativa – temperatura del substrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas el producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coataings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. |La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.